Die EBZ Gruppe

BmFormTec GmbH

Cenit – Forum am 09.04.2008

Ihr Ansprechpartner

Thorsten Kownatzki

www.ebz-gmbh.de

EBZ Gruppe

Geschäftsfelder

Engineering

BM FORM TEC
Planungs-, Konstruktions- und Fertigungsgesellschaft m

Umformtechn

Umsatz 8 Mio.€

Personal 70 MA

Engineering

Fahrzeugbau

Umsatz 29 Mio.€

Personal 300 MA

Anfertigung

SysTec

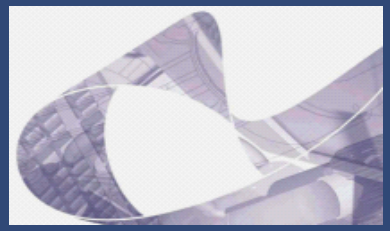
Umsatz 75 Mio.€

Personal 400 MA

Digital Engineering

trivit
innovative technologies

IT Systempartner



Umsatz 6 Mio.€

Personal 50 MA

Umsatz 118 Mio.€

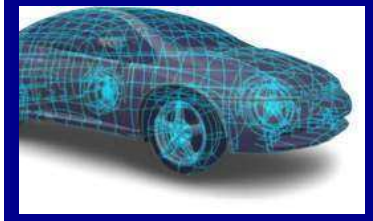
Personal 820 MA

www.ebz-gmbh.de

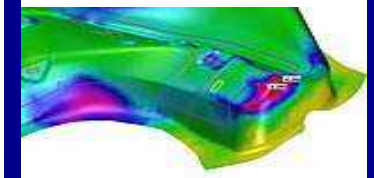
Portfolio

Engineering Umformtechnik

BAUTEILBERATUNG



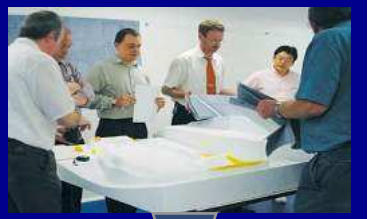
MACHBARKEITS-UNTERSUCHUNGEN



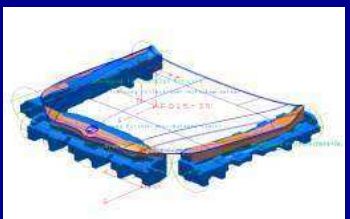
PROJEKTMANAGEMENT

WERKZEUG-ANFERTIGUNG

METHODENPLANUNG

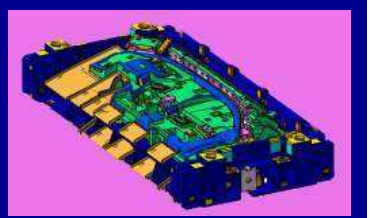


WIRKFLÄCHEN-AUFBEREITUNG



MODELLBAU

KONSTRUKTION



www.ebz-gmbh.de

TSE Messertool

Wo liegt der Vorteil des TSE Messertool ?

Vergleich

- Kenntnisse der Mitarbeiter
  (Schulungen im Flächenbereich)
- Umgang bei Beschneide- und Bauteil-
  änderungen
- Zeitfaktor

- Anschaffungskosten
- Einsetzbar für verschiedene Kunden
  (Messernormen)
- Technischer Support
- Zeitersparnis
- wie viele Messer werden im Jahr
  erstellt

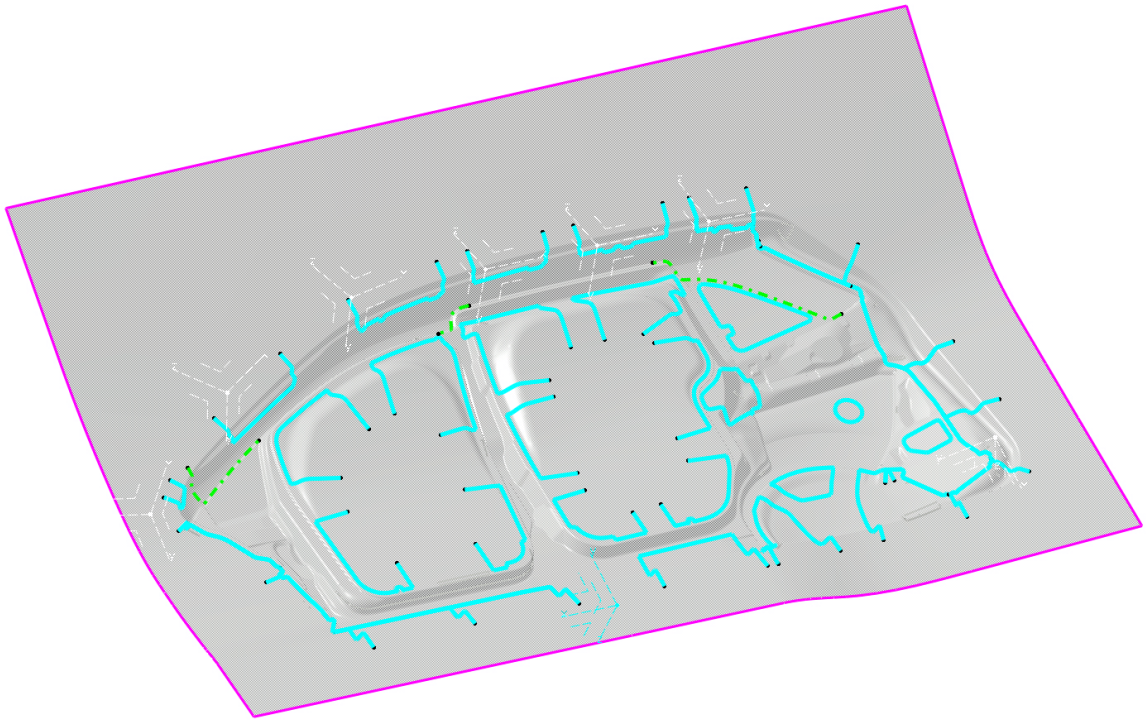
Ergebnis

Das Messertool wird angeschafft

www.ebz-gmbh.de

Vier Schritte zum Erfolg

Schritt 1:

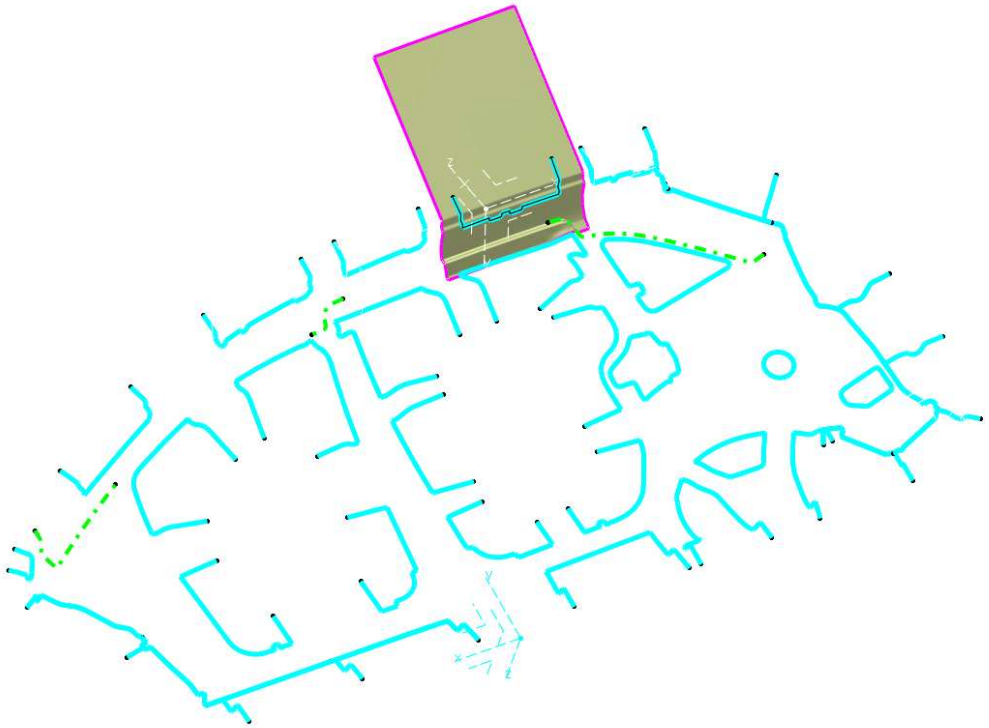


Bauteil, Achsen und Beschneidekanten kommen aus der Methode

www.ebz-gmbh.de

Vier Schritte zum Erfolg

Schritt 2:

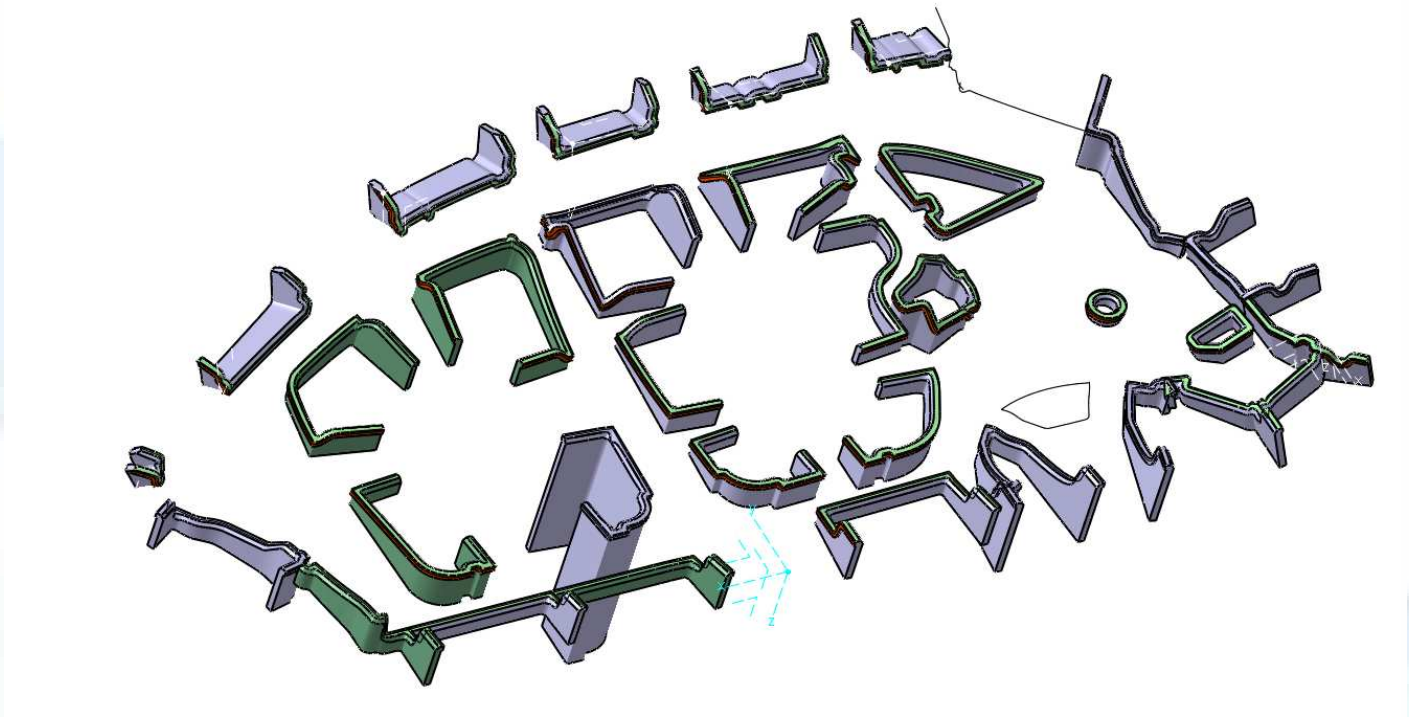


Der Konstrukteur kann nach einer kleinen Einweisung, sich die Teilflächen selber erstellen

www.ebz-gmbh.de

Vier Schritte zum Erfolg

Schritt 3:



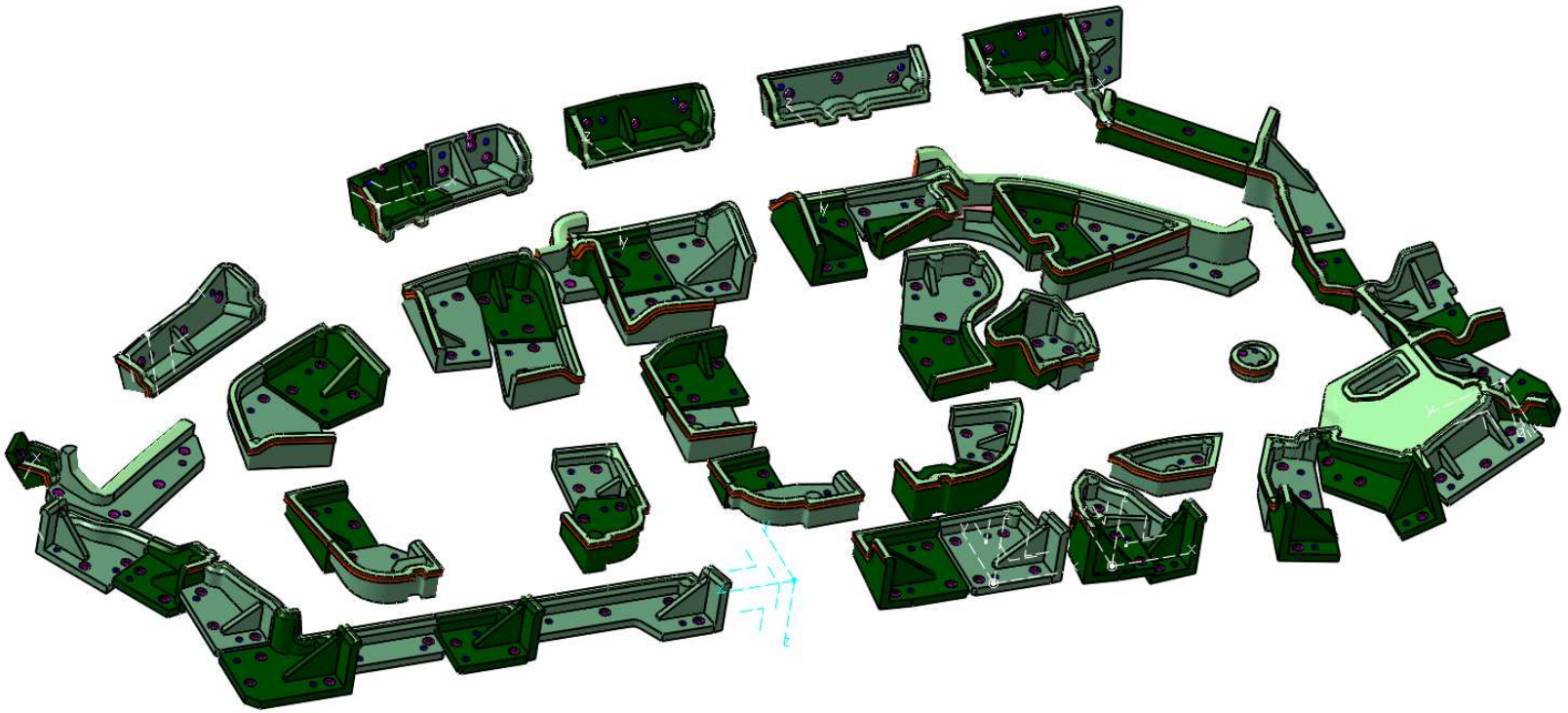
Sämtliche Messer erstellt

www.ebz-gmbh.de

Vier Schritte zum Erfolg

Schritt 4:

Oberteilmesser Seitenwandrahmen
Erstellt mit dem TSE-Messertool



www.ebz-gmbh.de

Informationen aus dem Alltag

www.ebz-gmbh.de

ohne Messer Tool

-Erstellen aller Flächen ca. 6 bis 7 Tage

-Erstellen der Solidkörper ca. 2 Tage

Gesamtaufwand = ca. 9 Tage

mit Messer Tool

-Erstellen von Hilfsgeometrie ca. 5 Stunden

-Erstellen der Solidkörper mit Flansch, Rippen und Bohrungen ca. 4 Tage

Gesamtaufwand = ca. 5 Tage

Einsatz der Messertool bei:

DAIMLER

www.ebz-gmbh.de